

6

5

4

3

2

1

DIN 5482  
22x19 z=13

164.7

182.9

45

29

145

Ø230

Ø168

Ø95

Ø25

17 utile

4

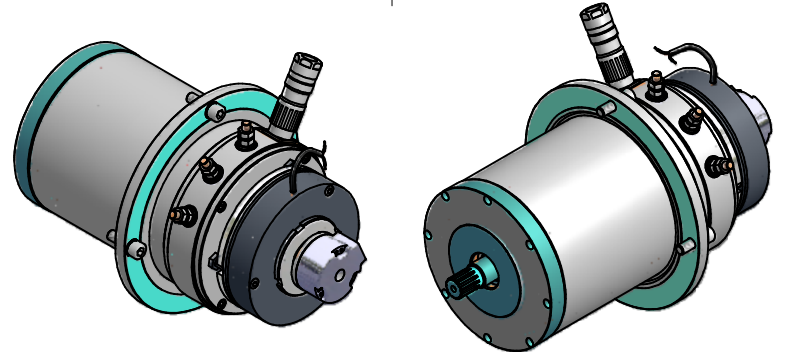
M10 - N°4

141.3

41.6

Ø210

90°



 <b>metalrota</b> s.r.l.	Materiale			R.
	Peso grezzo	Quantità	Scala	HB.
Trattamenti termici			Prof.CMT.	HRC.
Completivo			N° di dis.completivo	
Denominazione <b>MOTORE BRUSHLESS TRAZIONE MR350</b>				
<b>STATORE D. 151 L=120</b>				
Derivato da:		N° di disegno <b>PM.0076</b>		Indice di rev. <b>0</b>
Data 13/03/2013		Disegnatore F. Gatti		Visto

Superfici e misure  
della ingegneria in  
micron

~ Superficie grezza  
 3.2 + 12.5  
 ▽ 0.8 + 3.2  
 ▽▽ 0.2 + 0.8  
 ▽▽▽ 0.2

Tol. generali per  
superfici lavorate  
senza indicazioni

Alberi h13  
 Fori H13  
 Angoli ±30°

Gli spigoli non quotati vanno  
raccordati con smussi o raggi di 0.5

6

5

4

3

2

1

D

C

B

A

D

C

B

A