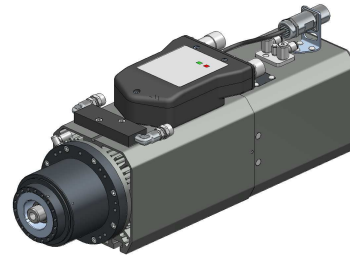


Elettromandrino/electrospindle

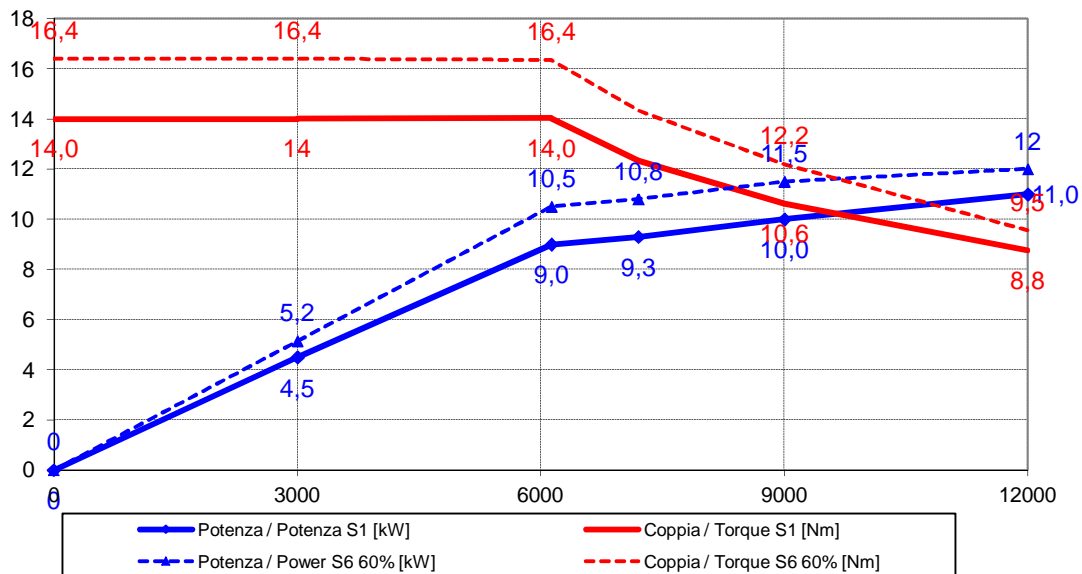
QE-2 9/6 12 63F NC CC ES

Codice/Code:

QE.400.L07.00



**Prestazioni - Performances**



<b>Specifiche tecniche / Technical specifications</b>	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	9 kW @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	14 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	20 A
Potenza max. (serv. S6 60%) / Max. Power.(S6 60% duty)	10,5 @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 60%) / Max. Torque (S6 60% duty)	16,4
Corrente (serv. S6 60%) / Current (S6 60% duty)	23
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	12 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 63F
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	Liquido mediante scambiatore di calore / liquid by heat exchanger
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock S2 Pinza aperta / Open clamp S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Encoder	Sen/Cos1Vpp 128 impul./giro+impul. rifer. Sin/Cos1Vpp 128 pulse/rev.+refer. mark
Conessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco uten./Release. tool: E6 6 bar Pressurizz./Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono/Taper clean.: E4 6 bar
Peso / Weight	23 Kg