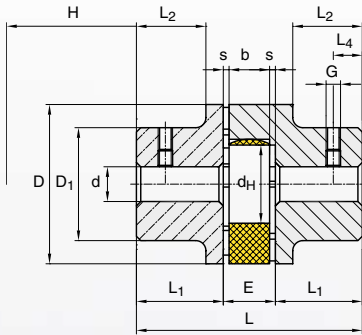
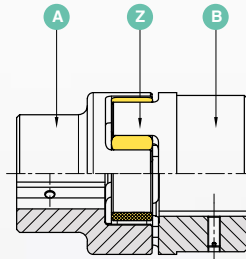




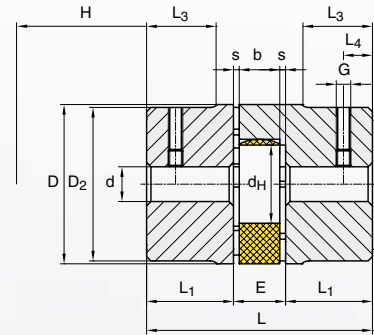
## WKE/GJ (Grauguss) Drehelastische Wellenkupplung WKE/GJ (cast iron) torsionally flexible shaft coupling



Nabenkombination A – A: Größen 19 – 100  
Hub combination A – A: Sizes 19 – 100



Nabenkombination A – B  
Hub combination A – B



Nabenkombination B – B: Größen 19 – 55  
Hub combination B – B: Sizes 19 – 55

Größe Size	Fertigbohrung Finish bore						Abmessungen Dimensions [mm]										
	WKE/GJ	Nabe A Hub A Ø d [mm]		Nabe B Hub B Ø d [mm]			Ø D	Ø D <sub>1</sub>	Ø D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	E	s	b	Ø d <sub>H</sub>
19	5	6	19	5	12	24	40	32	39	66	25	20	16	2,0	12	18	14
24	7	8	24	7	24	32	55	40	52	78	30	24	18	2,0	14	27	16
28	9	10	28	9	28	38	65	48	62	90	35	28	20	2,5	15	30	18
38	13	12	38	13	38	45	80	66	77	114	45	37	24	3,0	18	38	19
42	13	14	42	13	42	55	95	75	94	126	50	40	26	3,0	20	46	21
48	16	15	48	16	48	60	105	85	102	140	56	45	28	3,5	21	51	22
55	16	20	55	16	55	70	120	98	118	160	65	52	30	4,0	22	60	23
65	18	22	70	–	–	–	135	115	–	185	75	61	35	4,5	26	68	27
75	25	30	80	–	–	–	160	135	–	210	85	69	40	5,0	30	80	31
90	29	40	97	–	–	–	200	160	–	245	100	81	45	5,5	34	100	35
100	29	50	115	–	–	–	225	180	–	270	110	89	50	6,0	38	113	39

1) H ist das Mindestmaß, um welches die Kupplungen auseinander geschoben werden müssen, um einen radialen Ausbau zu ermöglichen.

1) H is the minimum dimension required for disassembly of the couplings in radial direction.

### Eigenschaften

- Nabenwerkstoff aus Grauguss (GJL 25)
- Nabenwerkstoff aus Grauguss (GJL 25)
- Drehelastisch, wartungsfrei, schwingungsdämpfend
- Axial steckbar, durchschlagsicher
- Zahnkränze mit unterschiedlichen Elastomerhärten
- Allseitig bearbeitet – gute dynamische Eigenschaften
- Kompakt bauend/niedrige Schwungmomente
- Fertigbohrung nach ISO-Passung, Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1 – JS9 und P9
- Oberflächenschutz durch Phosphatieren

### Options

- Hubs from cast iron (GJL 25)
- Hubs made of cast iron (GJL 25)
- Torsionally flexible, maintenance-free, vibration-damping
- Axial plug-in, fail-safe
- Different elastomer hardness of spiders
- All-over machine-finished with good dynamic properties
- Compact design with small flywheel effect
- Finish bore according to ISO fit, feather keyway according to DIN 6885 sheet 1 – JS9 and P9
- Surface protected (phosphating)

### Bestellbeispiel Order example

WKE/GJ 28	92°	A	Ø 25	P9	B	Ø 30	P9
Kupplungsgröße Coupling type	Zahnkranzhärte Spider hardness	Nabe A Hub A	Fertigbohrung Finish bore	Nut Keyway	Nabe B Hub B	Fertigbohrung Finish bore	Nut Keyway